

DIRETORIA DE ENGENHARIA E MANUTENÇÃO

**INTERESSADO:** MR Engenharia Portuária

**ASSUNTO:** Avaliação técnica da documentação apresentada pela empresa MR Engenharia Portuária, referente ao Edital nº 1000000153

À

**DEM**

Prezado Diretor,

Apresentamos, por meio deste relatório, a análise técnica da documentação apresentada pela empresa **MR Engenharia Portuária**, inserida às fls. 481-627 do Procedimento Licitatório nº 236/2023-APPA, registrado sob o protocolo nº 19.769.203-0.

A análise foi conduzida com base na documentação inserida no arquivo denominado “*Compilado doc. MR Eng.pdf*”, apresentado em resposta ao **Edital nº 1000000153**, e confrontada com os requisitos técnicos exigidos nos documentos que regem o certame. As inconsistências, pendências e dúvidas técnicas identificadas estão destacadas em vermelho na tabela abaixo.

Avenida Ayrton Senna da Silva, 161 | D. Pedro II | Paranaguá/PR | CEP 83203-800 | 41 3420.1143

[www.portosdoparana.pr.gov.br](http://www.portosdoparana.pr.gov.br) / LinkedIn: portosdoparana / Instagram: @portos\_parana



DIRETORIA DE ENGENHARIA E MANUTENÇÃO

HABILITAÇÃO TÉCNICA					
Aquisição através de Sistema de Registro de Preços, de defensas de borracha e todos os acessórios de segurança					
EMPRESA: MR Engenharia Portuária					
CNPJ: 49.799.180/0001-02					
COMPROVAÇÃO DE CONFORMIDADE TÉCNICA					
Catálogos e croquis detalhados dos produtos, adequados às exigências técnicas previstas no Termo de Referência					
ITEM		DESCRIÇÃO	MATERIAL	Compilado doc. MR Eng (página)	OBS
1000121	Item 1	ARRUELA LISA Ø1" GF	ASTM A36		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000007	Item 2	ARRUELA LISA DIN 125 M36 GF	SAE 1010/1020		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000132	Item 3	ARRUELA ESPECIAL 86 X 86 X 3/8" GF	ASTM A36		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000000	Item 4	ARRUELA ESPECIAL 125 X 170 X 3/8" GF	ASTM A36		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000001	Item 5	ARRUELA ESPECIAL 6 X 125 X 130 GF	ASTM A36		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000110	Item 6	PORCA SEXTAVADA ASTM A194 GR.2H UNC Ø1" GF	SAE 1045		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000451	Item 7	PORCA ASTM A194 GR.2H UNC Ø1.3/4" GF	SAE 1045		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000143	Item 8	CHUMBADOR (BARRA ROSCADA) UNC Ø1" X 395 GF	SAE 1045		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000002	Item 9	CHUMBADOR CONCRETO NOVO UNC Ø1" X 260 GF	SAE 1045		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000003	Item 10	CHUMBADOR CONCRETO NOVO UNC Ø1.3/4" X 360 GF	SAE 1045		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000004	Item 11	CHUMBADOR CONCRETO NOVO MA M36 X 320 GF	SAE 1045		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000077	Item 12	PARAFUSO SEXTAVADO ASTM A325 UNC Ø1.3/4" X 127 GF	SAE 1045		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000005	Item 13	PARAFUSO SEXTAVADO A325 RI UNC Ø1" X 65 GF	SAE 1045		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000006	Item 14	PARAFUSO SEXTAVADO ASTM A325 RI UNC Ø1.3/4" X 85 GF	SAE 1045		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000008	Item 15	PARAFUSO SEXTAVADO DIN 933 8.8 MA M36 X 100 GF	SAE 1045		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000547	Item 16	PARAFUSO SEXTAVADO DIN 933 8.8 MA M36 X 120 GF	SAE 1045		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000009	Item 17	PARAFUSO SEXTAVADO DIN 933 8.8 MA M36 X 80 GF	ASTM A36		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000418	Item 18	CORRENTE DE CISALHAMENTO Ø1" X 20 ELOS CONF DIN 764	GRAU 2		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000010	Item 19	CORRENTE DE CISALHAMENTO Ø1" X 09 ELOS	GRAU 2		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.

Avenida Ayrton Senna da Silva, 161 | D. Pedro II | Paranaguá/PR | CEP 83203-800 | 41 3420.1143

www.portosdoparana.pr.gov.br / LinkedIn: portosdoparana / Instagram: @portos\_parana



DIRETORIA DE ENGENHARIA E MANUTENÇÃO

ITEM		DESCRIÇÃO	MATERIAL	Compilado doc. MR Eng (página)	OBS
1000011	Item 20	CORRENTE DE CISALHAMENTO Ø1" X 07 ELOS	GRAU 2		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000012	Item 21	CORRENTE DE CISALHAMENTO INFERIOR Ø1.1/2" X 10 ELOS GF	GRAU 3	70	Croqui apresentado é uma cópia da figura que consta Termo de Referência.
1000019	Item 22	CORRENTE DE CISALHAMENTO SUPERIOR Ø1.1/2" X 9 ELOS GF	GRAU 3	70	Croqui apresentado é uma cópia da figura que consta Termo de Referência.
1000429	Item 23	CORRENTE DE PESO Ø1" X 9 ELOS CONF DIN 764	GRAU 2		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000030	Item 24	CORRENTE DE PESO Ø1.1/4" X 12 ELOS GF	GRAU 3		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000037	Item 25	CORRENTE DE PESO Ø1.1/4" X 15 ELOS GF	GRAU 2		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000038	Item 26	ELO DE LIGAÇÃO 1" X Ø270 GF	ASTM A36		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000039	Item 27	SUPORTE DE CORRENTE 120 X 340 X 25,4 GF	ASTM A36		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000040	Item 28	SUPORTE DE CORRENTE U INFERIOR Ø2" X 580 GF	SAE 1045	69	Croqui apresentado é uma cópia da figura que consta Termo de Referência.
1000041	Item 29	SUPORTE DE CORRENTE U SUPERIOR Ø2" X 710 GF	SAE 1045	69	Croqui apresentado é uma cópia da figura que consta Termo de Referência.
1000042	Item 30	SUPORTE DE CORRENTE Ø1.1/2" X 580 UNC GF	SAE 1045		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000440	Item 31	AJUSTADOR DE CORRENTE Ø1.1/4" X 270 GF	SAE 1045		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000043	Item 32	AJUSTADOR DE CORRENTE Ø1.1/4" X 285 GF	SAE 1045		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000044	Item 33	TENSIONADOR DE CORRENTE Ø2" GF	SAE 1045		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000088	Item 34	MANILHA RETA COM PINO ROSCADO Ø1.1/4" GF CONF DIN 82101	GRAU 2		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000045	Item 35	MANILHA RETA COM PINO ROSCADO Ø1.3/4" GF	GRAU 3		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000046	Item 36	MANILHA RETA COM PINO ROSCADO Ø1" GF	GRAU 3		Não foi identificado o catálogo e croqui detalhado do item especificado, contendo informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas.
1000049	Item 37	PAINEL METÁLICO 1800 X 2200 C/ CHANFROS	ASTM A36 / UHMW-PE	63	Não foi identificado as especificações técnicas; Não foi informado qual será o fabricante; Croqui apresentado é uma cópia da figura que consta Termo de Referência.
1000047	Item 38	PAINEL METÁLICO 2600 X 5500 C/ CHANFROS	ASTM A36 / UHMW-PE	65	Não foi identificado as especificações técnicas; Não foi informado qual será o fabricante; Croqui apresentado é uma cópia da figura que consta Termo de Referência.
1000048	Item 39	PAINEL METÁLICO 4550 X 3800 C/ CHANFROS	ASTM A36 / UHMW-PE	64	Não foi identificado as especificações técnicas; Não foi informado qual será o fabricante; Croqui apresentado é uma cópia da figura que consta Termo de Referência.
1000462	Item 40	ELEMENTO DE BORRACHA MV1000H X 1000L (A)	BORRACHA / ASTM A36	51-53	Elementos de fixação (M42) divergentes dos já utilizados. Não contemplados na compra
1000484	Item 41	ELEMENTO DE BORRACHA MODULAR 1000H x 900L	BORRACHA / ASTM A36	51-53	Elementos de fixação (M42) divergentes dos já utilizados. Não contemplados na compra
1000473	Item 42	ELEMENTO DE BORRACHA CONE SCN 1300H F1.3	BORRACHA / ASTM A36	54-56, 62	Dimensões do croqui da defesa ofertada diverge da requisitada. As dimensões das borrachas não encaixam no painel metálico ofertado e existente. Informações dúbias nas páginas 54/55 e 62 Elementos de fixação (M48) divergentes dos já utilizados. Não contemplados na compra
1000023	Item 43	ELEMENTO DE BORRACHA CONE SCN 1000H	BORRACHA	54-56, 61	Dimensões do croqui da defesa ofertada diverge da requisitada. As dimensões das borrachas não encaixam no painel metálico ofertado e existente. Informações dúbias nas páginas 54/55 e 61 Elementos de fixação (M36) divergentes dos já utilizados. Não contemplados na compra

Avenida Ayrton Senna da Silva, 161 | D. Pedro II | Paranaguá/PR | CEP 83203-800 | 41 3420.1143

www.portosdoparana.pr.gov.br / LinkedIn: portosdoparana / Instagram: @portos\_parana



DIRETORIA DE ENGENHARIA E MANUTENÇÃO

ITEM	DESCRIÇÃO	MATERIAL	Compilado doc. MR Eng (página)	OBS
Relatórios/laudos dos ensaios de durabilidade (Durability Test Report) já efetuados e também os certificados emitidos por sociedade classificadora reconhecidas pela Marinha do Brasil, demonstrando que as defensas propostas não apresentaram sinais de ruptura, indicando a quantidade de ciclos de compressão executados em cada ensaio, e com comprovação até a deflexão máxima nominal da mesma sem que tenham ocorrido falhas ou danos à peça, em conformidade com a PIANC “Guideline for the design of Fender Systems: 2002”				
	MV 1000H X 1000L (A)			Não foi apresentado o ensaio
	MV 1000H X 900L (A)			
	SCN 1300H F1.3		109-122	No ensaio apresentado não foi possível identificar a quantidade de ciclos de compressão executados
	SCN 1000H			
Relatórios/laudos dos ensaios de capacidade através dos métodos Constant Velocity (CV) ou Decreasing Velocity (DV) já efetuados e também os certificados emitidos por sociedade classificadora reconhecidas pela Marinha do Brasil, em conformidade com a PIANC “Guideline for the design of Fender Systems: 2002”				
	MV 1000H X 1000L (A)			Não foi apresentado o ensaio
	MV 1000H X 900L (A)			Não foi apresentado o ensaio
	SCN 1300H F1.3			Não foi apresentado o ensaio
	SCN 1000H		109-116	No ensaio apresentado não foi possível identificar que o método utilizado foi Constant Velocity (CV) ou Decreasing Velocity (DV)

## 1. VALORES PROPOSTOS

Embora o valor global proposto (R\$ 4.750.000,00) esteja abaixo do orçamento sigiloso previsto pela APPA, observou-se que alguns itens apresentam valores superiores em relação aos orçados pela Administração. Os itens que excedem o valor estimado estão discriminados abaixo:

Código SAP	Item ATA	Descrição	Valor Orçado (R\$)	Valor Proposto (R\$)	Diferença (%)
1000121	Item 1	Arruela Lisa Ø1" GF	7,25	9,01	24,28
1000007	Item 2	Arruela Lisa DIN 125 M36 GF	13,43	13,90	3,50
1000005	Item 13	Parafuso Sextavado A325 RI UNC Ø1" x 65 GF	58,66	61,20	4,33
1000044	Item 33	Tensionador de Corrente Ø2" GF	3.643,49	4.462,99	22,49

Avenida Ayrton Senna da Silva, 161 | D. Pedro II | Paranaguá/PR | CEP 83203-800 | 41 3420.1143

www.portosdoparana.pr.gov.br / LinkedIn: portosdoparana / Instagram: @portos\_parana



## 2. CATÁLOGOS/CROQUIS DETALHADOS DOS PRODUTOS

De maneira geral não foram identificados os catálogos e croquis detalhados dos itens que serão fornecidos, contendo as informações claras e completas sobre suas características e especificações técnicas. As informações que constam no documento estão apresentadas de maneira que não foi possível identificar e correlacionar com cada item solicitado.

Diversas imagens utilizadas na proposta foram reproduzidas do Termo de Referência, sem quaisquer adaptações ou detalhamentos técnicos adicionais, sugerindo ausência de desenvolvimento próprio. Além disso, itens que não possuíam ilustrações no TR não foram representados pela licitante, o que reforça o caráter genérico da proposta.

Para exemplificar foi extraída da documentação a figura abaixo, na qual observa-se que imagens de materiais foram dispostas aleatoriamente:

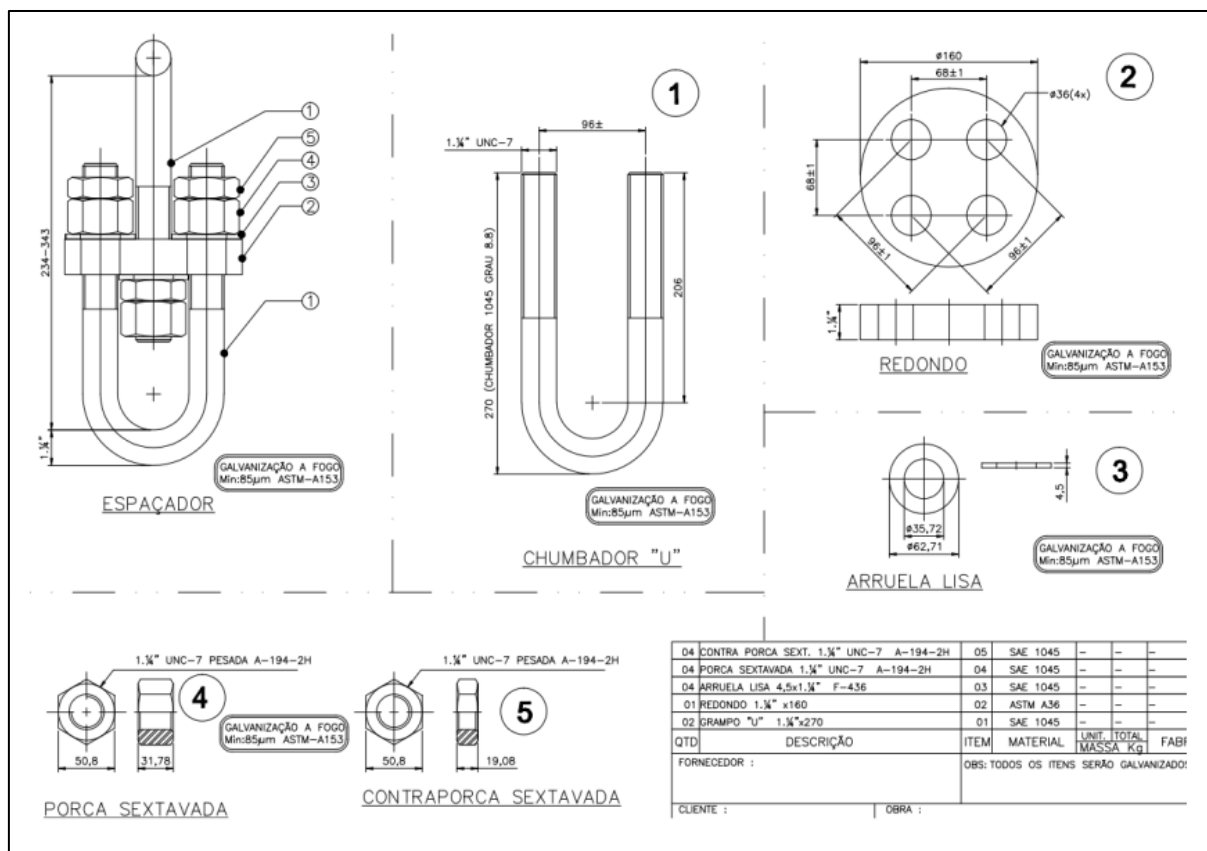


Figura 1 - Imagem extraída da documentação da Proponente

Avenida Ayrton Senna da Silva, 161 | D. Pedro II | Paranaguá/PR | CEP 83203-800 | 41 3420.1143

[www.portosdoparana.pr.gov.br](http://www.portosdoparana.pr.gov.br) / LinkedIn: portosdoparana / Instagram: @portos\_parana



DIRETORIA DE ENGENHARIA E MANUTENÇÃO

Conforme exigido no Termo de Referência, os catálogos técnicos e croquis devem conter, de forma clara, as dimensões, materiais, tolerâncias e demais propriedades técnicas de cada item ofertado, correlacionando-os diretamente com os itens licitados.

19.2.1. O PROPONENTE primeiro classificado deverá, sem ônus para APPA, apresentar os catálogos e croquis detalhados dos produtos no prazo estipulado pelo Edital, compondo, portanto, os requisitos fundamentais para habilitação.

19.2.2. Deverão estar explicitamente correlacionados com cada item especificado neste termo e dispor de informações claras quanto às suas características tais como especificadas, rigorosamente. Os croquis deverão compreender o conjunto completo com seus respectivos acessórios.

Figura 2 - Trecho extraído do Termo de Referência

### 3. PAINÉIS METÁLICOS

A proposta apresentada carece de informações técnicas essenciais sobre os painéis metálicos ofertados. Não foram disponibilizadas as especificações construtivas detalhadas nem a identificação do fabricante, impossibilitando a verificação de sua conformidade com os requisitos técnicos do Termo de Referência.

A única informação registrada na documentação se apresenta de forma genérica e insuficiente para permitir qualquer análise técnica conclusiva por parte desta equipe.

➤ **FORNECIMENTO DE PAINEL METÁLICO**

Será fornecido painel metálico de acordo com projeto fornecido pela contratante, por se tratar de projeto específico já sendo utilizado pela APPA. Seguindo todas as especificações de material e padrão de pintura conforme especificado no edital.

Figura 3 - Trecho extraído da documentação da Proponente

Além disso, conforme já mencionado no item anterior, não foram apresentados catálogos dos painéis, somente foi enviado imagens reproduzidas do Termo de Referência.

### 4. ELEMENTOS DE BORRACHA

Conforme o catálogo apresentado os elementos de borracha para sua fixação utilizam o conjunto de peças denominadas M36, M42 e M48. Acontece que esses elementos são divergentes dos já utilizados pela APPA, inclusive não estão contemplados nessa Ata de

Avenida Ayrton Senna da Silva, 161 | D. Pedro II | Paranaguá/PR | CEP 83203-800 | 41 3420.1143

[www.portosdoparana.pr.gov.br](http://www.portosdoparana.pr.gov.br) / LinkedIn: portosdoparana / Instagram: @portos\_parana



DIRETORIA DE ENGENHARIA E MANUTENÇÃO

Registro de Preço, ou seja, não seria possível fazer a fixação desses modelos. Além disso, esse sistema de fixação/ancoragem também não é compatível com os painéis metálicos.

Os croquis das defensas cônicas SCN 1000H e 1300H apresentados não possuem as dimensões compatíveis com as solicitadas no Termo de Referência e as informações de energia de absorção e força de reação estão dúbias com as das páginas 54 a 56.

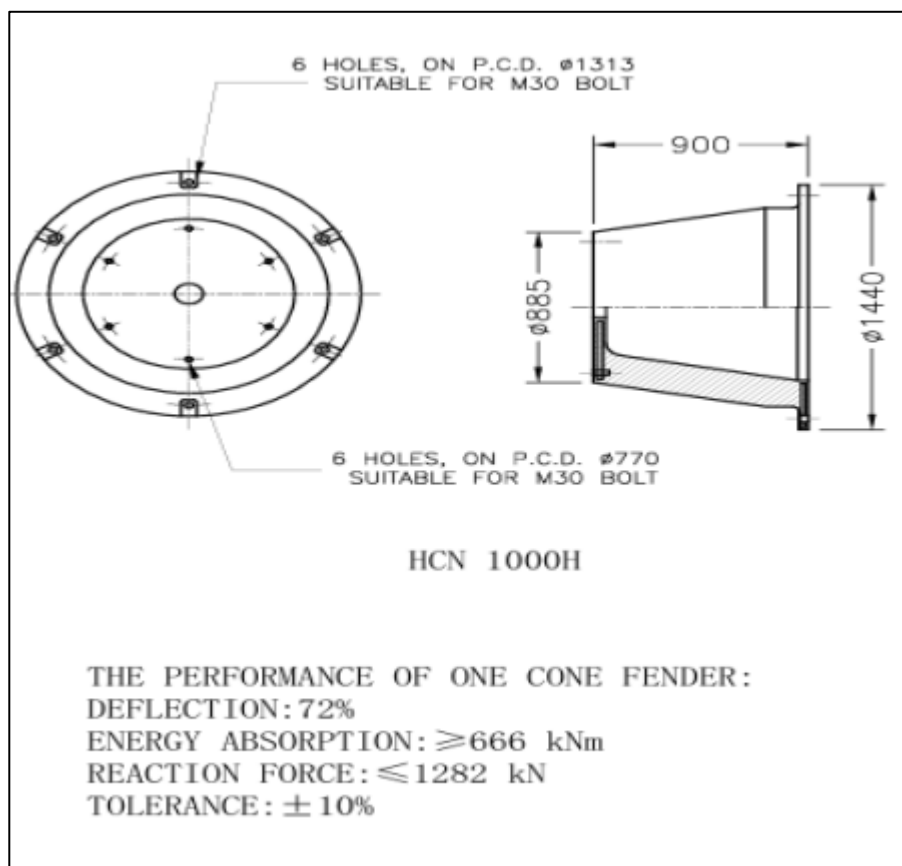


Figura 4 - Croqui da defesa cônica de 1000H, enviado pela Proponente

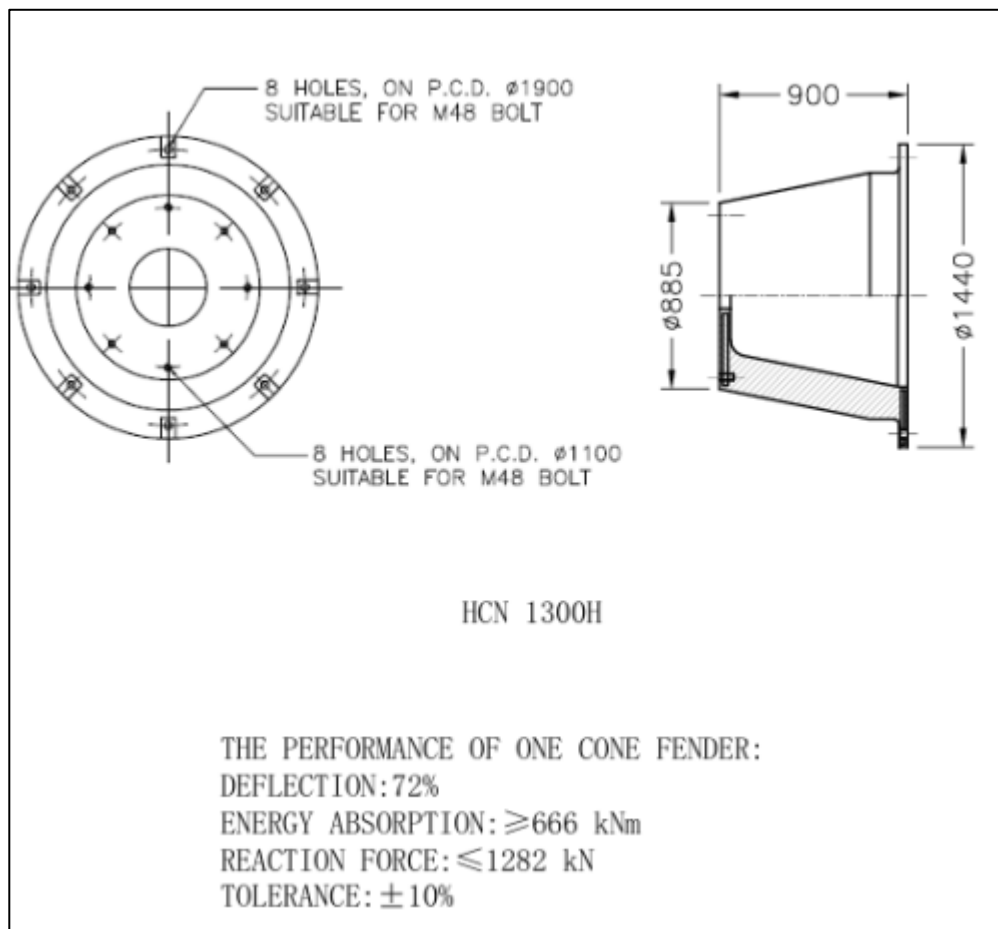


Figura 5 - Croqui da defesa cônica de 1300H, enviado pela Proponente

Ressalta-se ainda que, embora tenha sido apresentado um relatório de ensaio de propriedades físicas e mecânicas das borrachas (página 119), o documento não possibilita vinculação direta ao fabricante informado (*Qingdao Teamwork Maritime Co.*).

## 5. ENSAIOS E CERTIFICAÇÃO

Conforme previsto nos subitens 19.2.6 e 19.2.7 do Requisitos de Habilitação – Termo de Referência, a empresa deveria apresentar:

19.2.6. O PROPONENTE primeiro classificado deverá, sem ônus para APPA, apresentar os relatórios/laudos dos ensaios de durabilidade (Durability Test Report) já efetuados e também os certificados emitidos por sociedade classificadora reconhecidas pela Marinha do Brasil, demonstrando que as defensas propostas não apresentaram sinais de ruptura, indicando a quantidade de ciclos de compressão executados em cada ensaio, e com comprovação até a deflexão máxima nominal da mesma sem que tenham ocorrido falhas ou danos à peça, em conformidade com a PIANC “Guideline for the design of Fender Systems: 2002”.

19.2.7. O PROPONENTE primeiro classificado deverá, sem ônus para APPA, apresentar os relatórios/laudos dos ensaios de capacidade através dos métodos Constant Velocity (CV) ou Decreasing Velocity (DV) já efetuados e também os certificados emitidos por sociedade classificadora reconhecidas pela Marinha do Brasil, em conformidade com a PIANC “Guideline for the design of Fender Systems: 2002”.

*Figura 6 - Trechos extraídos do Termo de Referência*

Referentes ao subitem 19.2.6 não foram apresentados os ensaios para os elementos de borracha MV 1000Hx1000L e MV 1000Hx900L. Para as defensas cônicas foi apresentado o ensaio das páginas 109-116, porém nele não foi possível identificar a quantidade de ciclos de compressão executados.

No que se refere ao subitem 19.2.7, não foram apresentados os ensaios correspondentes aos elementos de borracha 1000H x 1000L, MV 1000H x 900L e SCN 1300H. Quanto ao elemento SCN 100H, embora tenha sido apresentado ensaio nas páginas 109 a 116, não foi possível identificar se o método utilizado foi o de Velocidade Constante (CV) ou Velocidade Decrescente (DV).

## 6. CONCLUSÃO

Diante da análise realizada, verificou-se que a empresa **MR Engenharia Portuária** não apresentou comprovação documental suficiente para atendimento integral dos requisitos de habilitação técnica exigidos no Edital nº 1000000153. As principais inconsistências observadas são:

- Não apresentou os catálogos e croquis detalhados de todos os produtos, correlacionando explicitamente com cada item a ser adquirido, dispondo de informações claras e objetivas;
- Não foram identificados as especificações técnicas e o fabricante dos painéis metálicos;
- Não foram especificadas as propriedades físicas e mecânicas dos elementos de borracha;
- Os elementos de borracha apresentados possuem um sistema de ancoragem/fixação (M36, M42 e M48) divergentes dos utilizados pela APPA e não estão previstos suas aquisições nesta Ata de Registro de Preço, inviabilizando sua aplicação. Além disso, os croquis das defensas SCN 1000H e 1300H apresentam dimensões incompatíveis com o Termo de Referência e informações técnicas conflitantes quanto à energia de absorção e força de reação.
- Não apresentou os relatórios/laudos dos ensaios de durabilidade (Durability Test Report) já efetuados, demonstrando que as defensas propostas não apresentaram sinais de ruptura, indicando a quantidade de ciclos de compressão executados em cada ensaio, e com comprovação até a deflexão máxima nominal da mesma sem que tenham ocorrido falhas ou danos à peça, em conformidade com a PIANC “Guideline for the design of Fender Systems: 2002”;
- Não apresentou os relatórios/laudos dos ensaios de capacidade através dos métodos Constant Velocity (CV) ou Decreasing Velocity (DV) já efetuados, em conformidade com a PIANC “Guideline for the design of Fender Systems: 2002”

Registra-se, assim, a inexistência de comprovação documental apta a atender os critérios estabelecidos para a habilitação técnica da licitante.

Paranaguá, 16 de abril de 2025

**Lucas Gomes Gonçalves**  
**Coordenador de Batimetria e Dragagem**  
(Assinado eletronicamente)

Ciente e de acordo

**João Luiz Jardim Vila Verde**  
*Gerente de Engenharia Marítima*

**COMUNICAÇÃO INTERNA 2782/2025.**

Documento: **AnaliseHabilitacaoTecnica\_MR\_rev1.pdf**.

Assinatura Avançada realizada por: **João Luiz Jardim Vila Verde (XXX.785.034-XX)** em 16/04/2025 09:36.

Assinatura Simples realizada por: **Lucas Gomes Goncalves (XXX.507.469-XX)** em 16/04/2025 09:12.

Inserido ao documento **1.390.713** por: **Lucas Gomes Goncalves** em: 16/04/2025 09:12.



Documento assinado nos termos do Art. 38 do Decreto Estadual nº 7304/2021.

A autenticidade deste documento pode ser validada no endereço:

**<https://www.eprotocolo.pr.gov.br/spiweb/validarDocumento>** com o código:

**192f833d0896ae43e132e7484d415628.**